

FrigoPack[®] E FU+/11 Inbetriebnahmehilfe (Kurzfassung) Kälte-Frequenzumrichter mit INTEGRIERTER DRUCKREGELUNG



Achtung: Dies ist eine vereinfachte und stark verkürzte Inbetriebnahmehilfe für dieses Produkt und dient als Hilfsmittel bei der Erstinstallation. Ausführlichere Informationen rund um den Frequenzumrichter finden Sie im Dokument "Planungshilfe *FrigoPack*[®] E FU+"



0. FrigoPack® E FU+ Anschlüsse

1. Erstinformationen rund um die Inbetriebnahme

Stellen Sie sicher, dass alle Empfehlungen zur Einhaltung der Montage-, elektrische Sicherheit-, EMV- und UL-Konformitätsvorschriften eingehalten werden.

1.1 Drucktransmitter

Achtung: Lediglich zugelassene Drucktransmitter verwenden!

Diese Kälteanwendung ist für den Einsatz mit den Drucktransmittern von Huba Control wie folgt voreingestellt:

Niederdruck pe: -0.5 7.0 bar	Hochdruck pe: 0 30 bar
A REFR-P-TRANSD-LP7+PL	A REFR-P-TRANSD-HP30+PL

Für alternative Druckbereiche siehe Parameter Sp0 auf S. 6 der Planungshilfe.

1.2 Empfehlungen

- Besonders wichtig ist der Einbau eines Sicherheitsschützes zwischen dem Kälte-Frequenzumrichter und dem Verdichter, wenn eine parallele Bypass-Schaltung verwendet wird
- Zwei isolierte Kontakte eines Sicherheitsrelais müssen auf jeden Fall mit den Safe-Torgue-Off Eingängen des FrigoPack® FU+ Frequenzumrichters verdrahtet werden: STO-A (Klemme X10:1) / STO-B (Klemme X10:3)
- Startsignal entfernen (Kabel an Klemme X13:2 entfernen)
- Netzspannung anlegen
- Überprüfen Sie, ob die blaue LED des Niederdruck-Drucktransmitters auf der BM-1 Baugruppe leuchtet. Falls dies nicht der Fall ist, dann muss der Anschluss des Drucktransmitters überprüft werden.
- Falls ein Hochdruck-Drucktransmitter im Einsatz ist, dann überprüfen Sie, ob die rote LED des Druckgas-Transmitters auf der BM-1 Baugruppe leuchtet. Falls dies nicht der Fall ist, dann muss der Anschluss des Drucktransmitters überprüft werden
- Messen Sie die Drücke mit einem Manometer. Stellen Sie sicher, dass die im Auswahlmenü OPERATION (Betrieb) unter Parameter 03:pe Rack pc angezeigten Drücke mit den Messwerten übereinstimmen

1.3 Tastenfunktionen des Bedienteils



1.4 Menüführung – Auswahl der Bedienerebene für die Inbetriebnahme

Nach dem Anlegen der Netzspannung ist die für die Inbetriebnahme benötigte Techniker-Bedienerebene (TECHNICIAN) für 10 Minuten freigeschaltet. Sie können nun mit der Inbetriebnahme beginnen. Nach Ablauf dieser Zeit wechselt der Frequenzumrichter zur Anwender-Bedienerebene (OPERATOR). Für die Fortführung der Inbetriebnahme müssen nun die unten abgebildeten Schritte durchgeführt werden. Das Auswahlmenü "Bedienerebene" wird durch mehrmaliges Drücken der "Zurück"-Taste erreicht. Das Passwort für die Techniker-Bedienerebene (TECHNICIAN) lautet 8670.



2. Inbetriebnahme

2.1 Auswahl des Kältemittels und des drehzahlgeregelten Verdichters (VsC)

Für die Inbetriebnahme dieses Gerätes werden zunächst das Kältemittel sowie der drehzahlgeregelte Verdichter (VsC1) bestimmt. Die Auswahl des Verdichters erfolgt hierbei in mehreren Unterschritten (Hersteller, Type (z.B. halbhermetischer Hubkolbenverdichter), Anzahl Zylinder, Einspeisespannung, Auswahl des Verdichters).



Die Auswahl der Daten zur Bestimmung des drehzahlgeregelten Verdichters VsC erfolgt in Unterschritten:

<2:VFsC_Manufacturer <3:VFsC_Type <4:VFsC_Cylinders <5:Supply_Voltage <6:VFsC_Compressor

analog zu der Auswahl des Kältemittels

Achtung: Nach Beendigung aller Unterschritte muss im Untermenü "0:Selection_disabled" (Auswahl inaktiv) gewählt werden. Nun kann das Menü "FIRST SETUP" mit der "Zurück"-Taste verlassen werden.

2.2 Einstellung der Anzahl der Verdichter fester Drehzahl (FsC) im Verbund

Im nächsten Schritt gibt man dem Frequenzumrichter die Anzahl der Verdichter fester Drehzahl (FsC) vor. (Falls nur ein Verdichter angeschlossen ist weiter zu 2.3 übergehen.) Hierfür wählt man in der Auswahlebene das Menü COMPRESSOR SETUP an. (Sie können in diesem Menü auch die Daten des zuvor ausgewählten Verdichters veränderbarer Drehzahl kontrollieren).

Für die Einstellung der Anzahl der Verdichter fester Drehzahl weiter zu Parameter 80:FsC PRIORITY CNTRL.



Mit der "OK" Taste wechseln Sie nun in das Parametereingabefeld. Sie können nun mit den Pfeiltasten "Links" und "Rechts" die Zifferstellen wechseln. Mit den Pfeiltasten "Oben" und "Unten" ändern Sie den Wert der Zifferstellen. Jede Zifferstelle mit der Wertigkeit "1" entspricht dabei einem Verdichter fester Drehzahl im Verbund gemäß folgender Zeichnung. Der Wert von Parameter 80 muss nach Eingabe mit der "OK"-Taste bestätigt werden.



- Z.B.: Bei einer Anlage mit einem drehzahhlgeregelten Verdichter (VsC1) und zwei Verdichter fester Drehzahl (FsC2 & FsC3) entspricht der Wert des Parameter 80: 00000011
- Achtung: Beim Einstellen des Wertes von Parameter 80 blinken die "Grün"- und "Rot"-Tasten dauerhaft (Konfigurationsmodus). Nach dem Bestätigen der Eingabe mit der OK-Taste muss kurz die "Rot"-Taste gedrückt werden, um den Konfigurationsmodus zu beenden!

2.3 Einstellen des Arbeitspunktes

Zum Einstellen des Arbeitspunktes navigieren Sie in der Auswahlebene zum Menü "REFRIGERATION SETUP" (Kälteeinstellungen). Hier können Sie wie in 2.2 durch analoge Verwendung der Tasten die nötigen Parameter einstellen. Besonders wichtig sind hierbei folgende Parameter:



Mit der Erteilung des Startbefehls (Anschließen des Kabels an Klemme X13:2) können Sie Ihre Anlage nun starten!